

Material- und Nachstreumittelverbrauch (theoretisch)

		Dichte kg/l	Schicht- dicke mm	kg/m ²	Verbrauch (kg/km) bei einer Strichbreite von					Bast Nr.
					12 cm	15 cm	20 cm	25 cm	30 cm	
Thermoplastik										
1	Thermoplastik Berlack AT/K Typ I / P6 Nachstreumittel: Potters 850-125 T 3:1	1,94	3	5,8	~ 698	~ 873	~ 1164	~ 1455	~ 1746	98 1H 14.03
				0,19	~ 23	~ 29	~ 38	~ 48	~ 57	
2	Euromark TH Screed 200 Typ I / P6 Nachstreumittel: Sovitec 3 FB A14	2	3	6	~ 720	~ 900	~ 1200	~ 1500	~ 1800	2005 1DH 02.09
				0,3	~ 36	~ 45	~ 60	~ 75	~ 90	
3	HPM V Typ I / P7 Nachstreumittel: Potters PP Mix + AC 90	2	3	6	~ 720	~ 900	~ 1200	~ 1500	~ 1800	2005 1DH 01.10
				0,25	~ 30	~ 38	~ 50	~ 63	~ 75	
4	Thermoplastik CBY Typ I / P7 Nachstreumittel: Potters 850-125 T 3:1	2	3	6	~ 720	~ 900	~ 1200	~ 1500	~ 1800	2008 1DH 07.14
				0,35	~ 42	~ 53	~ 70	~ 88	~ 105	
5	Euromark 100 White Reflective Extrusion Typ I / P7 Nachstreumittel: Sovitec 3 DTC-I	2	3	6	~ 720	~ 900	~ 1200	~ 1500	~ 1800	2003 1DH 11.11
				0,3	~ 36	~ 45	~ 60	~ 75	~ 90	
6	Euromark 140 White Reflective Extrusion 3P Typ I / P7 Nachstreumittel: Potters 850-125 T 3:1	2	3	6	~ 720	~ 900	~ 1200	~ 1500	~ 1800	2008 1DH 07.09
				0,45	~ 54	~ 68	~ 90	~ 113	~ 135	
7	Smitsolux 4706-228 Nachstreumittel: Potters 125-900	2	3	6	~ 720	~ 900	~ 1200	~ 1500	~ 1200	2005 1DH 02.03
				0,35	~ 42	~ 53	~ 70	~ 88	~ 105	
8	Euromark TH Wetlite Screed 200 Typ II / P7 Nachstreumittel: Sovitec V20 A2K	2	3	6	~ 720	~ 900	~ 1200	~ 1500	~ 1800	2005 1DH 02.12
				0,45	~ 54	~ 68	~ 90	~ 113	~ 135	
9	Euromark 230 Wetlite Reflective Extrusion 3P Typ II / P7 Nachstreumittel: Potters 400-1400 65:35 K	2	3	6	~ 720	~ 900	~ 1200	~ 1500	~ 1800	2008 1DH 07.10
				0,5	~ 60	~ 75	~ 100	~ 125	~ 150	
10	Thermo LG B 2.000 Typ II / P7 Nachstreumittel: Sovitec 3 DTC	1,95	2	4	~ 480	~ 600	~ 800	~ 1000	~ 1200	2003 1DH 11.06
				0,35	~ 42	~ 53	~ 70	~ 88	~ 105	
11	Thermo LG B 3.000 Typ II / P7 Nachstreumittel: Sovitec 3 DTC	1,95	3	6	~ 720	~ 900	~ 1200	~ 1500	~ 1800	2003 1DH 11.05
				0,35	~ 42	~ 53	~ 70	~ 88	~ 105	