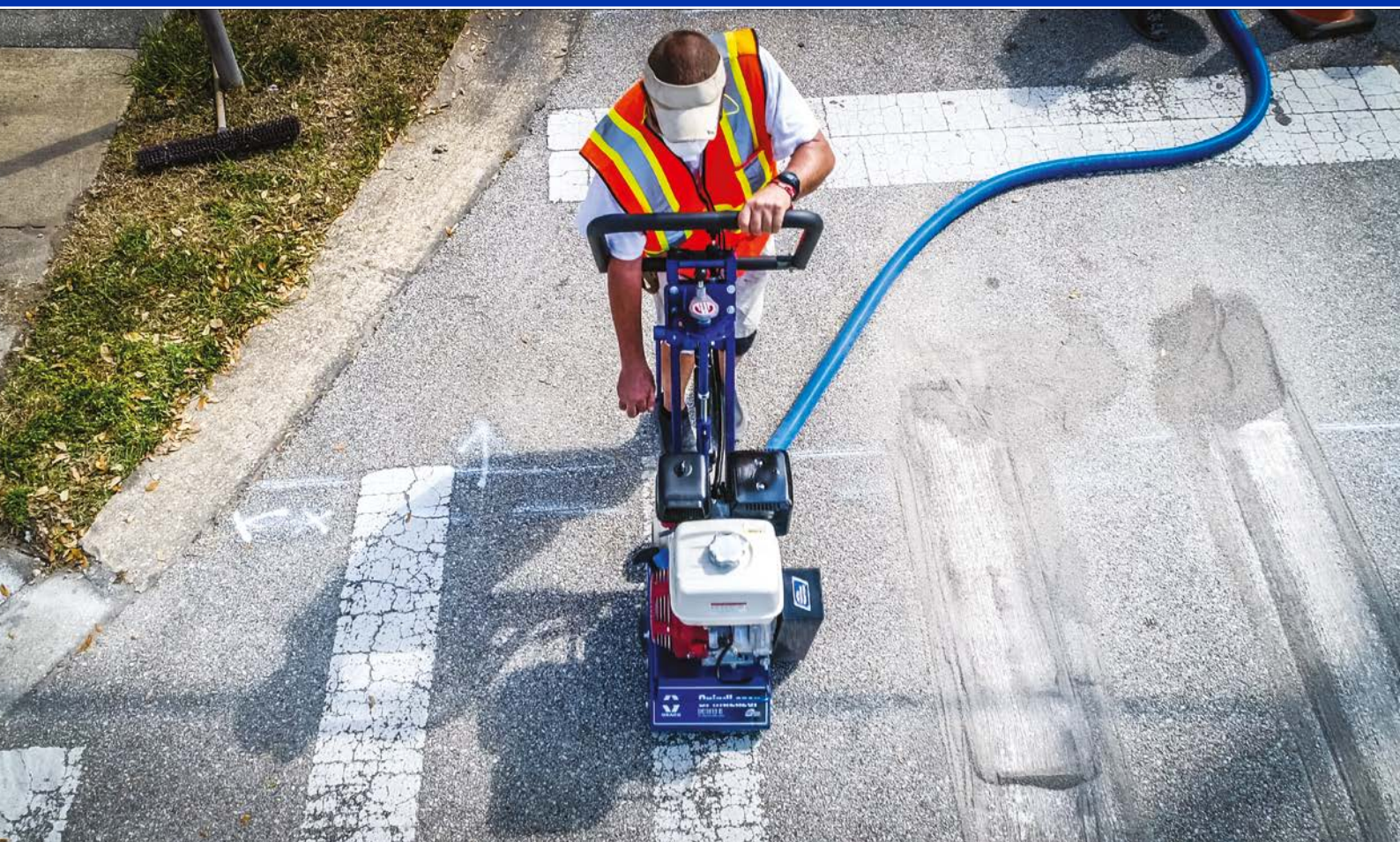




GrindLazer™

Betonfrässysteme



BEWÄHRTE QUALITÄT. FÜHRENDE TECHNOLOGIE.

► Fräsanwendungen

2010

Die neue **GrindLazer™ Familie** mit ihrem innovativen Produkt vereinfacht Fräsen durch das drehbare Design.



2017

Die **Übernahme von SMITH Manufacturing**. Neue Einsteiger- und Rotationsfräsen mit dazugehörigen Vakuum-Abscheidersystemen.



2019

Einführung der Tiefeneinstellung (Depth Control System - DCS) auf der Pro-/HP-Serie für die ultimative Bedienerkontrolle und Sicherheit, Anwendungsflexibilität und höhere Produktivität.



2020

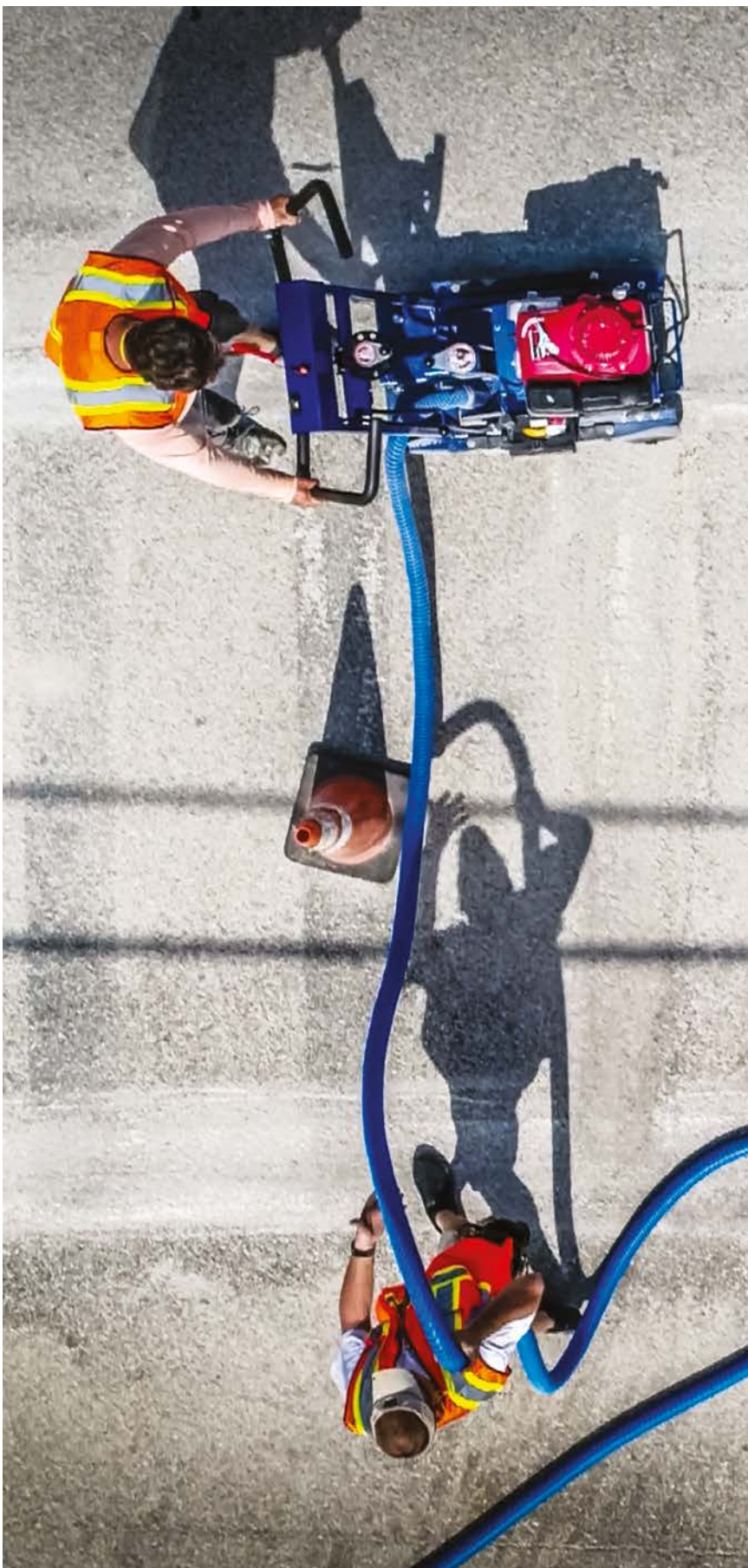
Einführung von sechs neuen Betonfrässystemen: dem LP Cyclone-Abscheider, drei HP Hochgeschwindigkeits-Rotationsfräsen und zwei robusten HP Trommelfräsen der GrindLazer™ Serie.



Future

Lernen Sie als Erster unsere neuesten Innovationen kennen, melden Sie sich einfach für unseren digitalen E-Newsletter unter www.graco.com/grinding an.





GrindLazer™

FUNKTIONEN

GERÄTE

- GrindLazer Handheld DC21 E (tragbar)
- GrindLazer Handheld RC71 E (tragbar)
- GrindLazer Standard DC87 G
- GrindLazer Standard DC89 G
- GrindLazer Pro DC1013 G
- GrindLazer Pro RC813 G
- GrindLazer Pro RC813 G DCS
- GrindLazer HP DC89 G
- GrindLazer HP 1013 G
- GrindLazer HP 1013 G DCS
- GrindLazer HP DC1021 G
- GrindLazer HP DC1021 G DCS
- GrindLazer HP RC820 H
- GrindLazer HP RC1640 H
- GrindLazer HP RC1625 G
- GrindLazer HP DC1520 E DCS
- GrindLazer HP DC1538 G DCS

SPEZIFIKATIONEN

ZUBEHÖRTEILE

GERÄTE





FÜR DIE VERWENDUNG MIT GRINDLAZER

- LineDriver
- LineDriver HD
- LazerVac 330
- LazerVac 550
- Cyclone 20 Abscheider
- Cyclone 32 Abscheider
- Cyclone LP Abscheider

Erfahrene Bauhandwerker wissen, worauf es ankommt. Die professionellen GrindLazer-Fräslösungen von Graco gelten als solide Investitionen, die Jahr für Jahr Zuverlässigkeit und Qualität mit einer branchenführenden Garantie bieten.

Graco bietet eine erweiterte GrindLazer- und Fräswerkzeug-Produktlinie als Gesamtlösung für all Ihre Fräsanwendungen. Unsere High-Production-Baureihe umfasst High-End-Funktionen, die die Durchführung des Auftrags innerhalb kürzester Zeit und mit weniger Anstrengung ermöglichen. Die diesjährige Produktlinie wird durch drei HP-Rotationsfräsgeräte erweitert, die sich ideal für die rillenlose, großflächige Entfernung von Markierungen eignen.

► Graco hat genau die richtige Lösung für all Ihre Betonfräsanwendungen.

	Anwendung	Produktionsrate	Modelle
HANDHELD SERIES (TRAGBARE GERÄTEBAUREIHE) 	Ausbesserung, Kantenbearbeitung und Entfernen in schwer zugänglichen Bereichen	10 m ² /Std. (100 ft ² /hr)	GrindLazer Standard DC21 E GrindLazer Standard RC71 E
STANDARD-SERIE 	Grundlegende Oberflächenvorbereitung, Reparatur und Entfernung von Fahrbahnmarkierungen	30 - 40 m ² /Std. (300 - 400 ft ² /hr)	GrindLazer Standard DC87 G GrindLazer Standard DC89 G
PROFESSIONAL SERIE 	Sämtliche Anforderungen für Oberflächenvorbereitung, Reparatur und Entfernung von Fahrbahnmarkierungen, Benutzung der Rotations Modelle zur Markierungsentfernung ohne Rillen	65 - 75 m ² /Std. (700 - 800 ft ² /hr)	GrindLazer Pro DC1013 G GrindLazer Pro RC813 G GrindLazer Pro RC813 G DCS
HIGH PRODUCTION SERIE 	Hochleistungsentfernung sämtlicher Beschichtungen, Reparaturen und Inlay-Anwendungen	120 - 220 m ² /Std. (1300-2400 ft ² /hr)	GrindLazer HP DC89 G GrindLazer HP DC1013 G GrindLazer HP DC1013 G DCS GrindLazer HP DC1021 G GrindLazer HP DC1021 G DCS GrindLazer HP RC820 H GrindLazer HP RC1640 H GrindLazer HP RC1625 G GrindLazer HP DC1520 E DCS GrindLazer HP DC1538 G DCS

Die Professional-Baureihe von Graco umfasst zwei sehr unterschiedliche, äußerst leistungsfähige Produkte, die sich für alle Oberflächenvorbereitungen, Reparaturen sowie für das Entfernen von Fahrbahnmarkierungen eignen. Um Ihre Produktivität und Flexibilität noch weiter zu verbessern, verfügen die professionellen Rotations- und High-Production-Trommelgeräte über das neue Tiefeneinstellungssystem.

Die Baureihe der Standard- und der tragbaren Geräte vervollständigt die GrindLazer-Produktfamilie mit kompakten Fräsen, die sich ideal für beengte Platzverhältnisse eignen. Für welche Fräse Sie sich auch entscheiden, Sie können sicher sein, dass Sie bei Graco die beste Maschine erhalten, welche die Branche zu bieten hat!

**GrindLazer
Standard
DC21 E**

**GrindLazer
Standard
RC71 E**

**GrindLazer
Standard
DC87 G**

**GrindLazer
Standard
DC89 G**

**GrindLazer
Pro
DC1013 G**









**GrindLazer
Pro
RC813 G**

**GrindLazer
PS
DC89 G**

**GrindLazer
PS
DC1013 G**

**GrindLazer
PS
DC1021 G**

Schneidwerkzeugstil

Hartmetallschlegel Stahlstern Hartmetallstern		 DRUM STYLE CUTTERS
Hartmetallschlegel Stahlstern Hartmetallstern		 ROTARY STYLE CUTTERS
Drahtbürste Stahlstern Stahlstrahl Hartmetallschlegel	Flaches Hartmetall Fräse mit Hartmetallschneide Vollhartmetall-Fräse	 DRUM STYLE CUTTERS
Drahtbürste Stahlstern Stahlstrahl Hartmetallschlegel Flaches Hartmetall Fräse mit Hartmetallschneide	Vollhartmetall-Fräse Hartmetallzahn Diamantschneideblatt PCD Flach PCD Rund	 DRUM STYLE CUTTERS
Drahtbürste Hartmetallstift 24 Hartmetallstift 48	Hartmetallstift 72 Hartmetallzahn	 ROTARY STYLE CUTTERS
Wire Brush Steel Star Steel Beam Carbide Flail Carbide Flat Carbide-Tipped Miller	Full-Carbide Miller Carbide Pick Diamond Blade PCD Flat PCD Round	 DRUM STYLE CUTTERS
Drahtbürste Hartmetallstift 24 Hartmetallstift 48	Hartmetallstift 72 Hartmetallzahn	 ROTARY STYLE CUTTERS
Hartmetallschlegel Diamantklinge für Asphalt Diamantklinge für Beton	PCD Flach PCD Rund PCD Nano-Round	 DRUM STYLE CUTTERS

► **Oberflächenvorbereitung**

Die fachgerechte Oberflächenvorbereitung garantiert optimale Haftung der Beschichtung auf der Oberfläche. Dabei werden sämtliche Verschmutzungen der Oberfläche entfernt - zurück bleibt eine saubere, trockene, korrekt profilierte, einwandfreie Oberfläche. Graco bietet eine komplette Produktreihe an Betonfräsen und Schneidwerkzeug, die diese ideale Oberfläche herstellen. Dadurch wird eine optimale Beschichtungshaftung garantiert. Außerdem sieht die Oberfläche durch die Erstellung des korrekten Oberflächenprofils (SP) unberührt aus.

► **Schneidwerkzeuganwendungen**

Beton										Asphalt										Oberflächenprofil												
Entfernen von Schmutz/Ablagerungen	Entfernen von Fett/Öl	Aushärtegemisch	Entfernen von Farbe	Entfernen von Epoxid-/2K-Farbe	Entfernen von Thermoplasten	Entfernen von Bändern	Beseitigen des Stoßrisikos	Oberflächenausgleich	Erstellen Rutschschutzrillen	Inlay - Thermoplast	Inlay - Band	Entfernen von Schmutz/Ablagerungen	Entfernen von Fett/Öl	Entfernen von Farbe	Entfernen von Epoxid-/2K-Farbe	Entfernen von Thermoplasten	Entfernen von Bändern	Beseitigen des Stoßrisikos	Oberflächenausgleich	Erstellen Rutschschutzrillen	Inlay - Thermoplast	Inlay - Band	SP1 (10-30 mils)	SP2 (30-35 mils)	SP3 (35-40 mils)	SP4 (40-60 mils)	SP5 (60-80 mils)	SP6 (80-120 mils)	SP7 (120-160 mils)	SP8 (160-200 mils)	SP9 (200-400 mils)	SP10 (240-280 mils)

Trommel Schneidwerkzeuge

Werkzeug	Beton	Asphalt	Profil
Drahtbürste	■	■	F
Stahlstern	■	■	F / M
Stahlstrahl	■	■	F / M
Hartmetallschlegel	■	■	F / M / C
Flaches Hartmetall	■	■	F / M / C
Fräse mit Hartmetallschneide	■	■	F / M / C
Vollhartmetall-Fräse	■	■	F / M / C
Diamantklinge	■	■	F / M
PCD Rund	■	■	M
PCD Flach	■	■	F
PCD Nano-Round	■	■	F
Hartmetallzahn	■	■	F / M / C

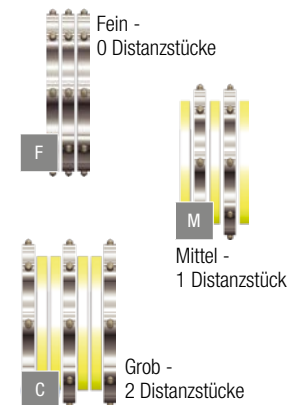
Rotationsschneidwerkzeug

Werkzeug	Beton	Asphalt	Profil
Drahtbürste	■	■	F
Hartmetallstift 72	■	■	F
Hartmetallstift 48	■	■	M
Hartmetallstift 24	■	■	C
Hartmetall-Pickzange	■	■	F / M

■ Optimale Schneidwerkzeugwahl
 ■ Passende Schneidwerkzeugwahl

Oberflächenprofile

	SP1	SP2	SP3	SP4	SP5	SP6	SP7	SP8	SP9	SP10
Beton										
Asphalt										





► Exklusive Graco-Lösung für die Steigerung Ihrer Produktivität

Macht Messungen und Schätzungen überflüssig

- Schnelle und einfache Justierung der Schneidwerkzeugtiefe, angepasst an den ständig wechselnden Untergrund
- Eine präzise Schneidtiefe für Band- oder Thermoplast-Inlays erzielen

Optimale Steuerung und Flexibilität

- Vom Benutzer einstellbarer Nullpunkt zur Anpassung des Schneidwerkzeuges
- Zeigt die „aktive Tiefe“ ab dem Nullpunkt an
- Eliminiert Schäden durch „fallen gelassene Fässer“
- Englische und metrische Einheiten



Haltbare Steuerungsausführung

- Sämtliche elektronische Komponenten sind zu 100 % gekapselt, damit sie vor Vibrationen und Witterungseinflüssen geschützt sind
- Druckschalter sind zu 100 % abgedichtet
- Das Steuerungsgehäuse aus Aluminium widersteht den rauen Bedingungen auf der Baustelle



Fernschalter auf der Griffstange

- Die Steuerung der Schnitttiefe mit beiden Händen am GrindLazer erhöht die Sicherheit und führt zu geringerer Ermüdung
- Äußerst haltbarer Schalter in Militärqualität



Wartungsfreie Ausführung

- Der lineare Antrieb sorgt für gleichmäßige präzise Bewegung
- Ausführung für hohe Drehzahl und schnelle, spontane Anpassungen
- Einzigartiges versiegeltes Gehäuse, beständig gegen Wasser, Staub und Schmutz

Der GrindLazer verfügt über eine Reihe Vorteile, durch die Sie die höchste Produktivität und Effizienz erzielen und gleichzeitig Ermüden und Stress beim Auftrag reduzieren:

► **Erweitere Produktpalette für alle Anwendungen und Oberflächenprofile**

- Mehrere Schneidwerkzeuge für die Erstellung sämtlicher Oberflächenprofile
- Schneidwerkzeuge, die für eine Vielzahl an Oberflächen und Entfernungsanwendungen geeignet sind



ROTARY STYLE CUTTERS

► **Rotationsanwendungen (5 Rotationsschneidwerkzeuge)**

- Entfernen von Farbe und Thermoplasten
- Oberflächenvorbereitung ohne Rillen

Drahtbürste



Hartmetallstift 72



Hartmetallstift 48



Hartmetallstift 24



Hartmetallzahn



► **Einfaches Abnehmen
des Rotationsschneidwerkzeugs**

Schwenken Sie einfach den Motorrahmen nach oben und schrauben Sie die Schneidwerkzeug-Baugruppe ab



► **Tragbare Anwendungen (3 Rotationsschneidwerkzeuge)**

- Kleine Ausbesserungsarbeiten bei der Oberflächenvorbereitung
- Farberentfernung auf horizontalen und vertikalen Oberflächen

Stahlstern



Hartmetallstern



Hartmetallschlegel





► Trommel Anwendung (11 Trommelvariationen)

- Rillenerstellung zur Vorbereitung der Oberfläche für Farbe oder Thermoplaste
- Entfernen von Farbe und Thermoplasten
- Oberflächenausgleich zum Abtrag von Erhöhungen (Stolpergefahr)
- Inlay-Anwendungen für Thermoplaste und Band

Drahtbürste	Stahlstern	Stahlstrahl	Hartmetallschlegel	Flaches Hartmetall	
Mit Hartmetallspitze Miller-Fräser	Vollhartmetall-Fräse	Hartmetallzahn	Diamant-schneideblatt	PCD Flach	PCD Nano-Round

* Die PCD Flachtrommel im GrindLazer HP DC1520 E DCS and HP DC135 G DCS verfügt über sechs Einsätze

► Einfaches Installieren der Trommeln

Verlieren Sie nicht länger Zeit und Geld, um Trommeln auszutauschen. Mit dem GrindLazer können Sie die Trommel direkt vor Ort in drei Schritten entfernen/installieren.



1. Vier Schrauben lösen



2. Schrauben und Abdeckung entfernen



3. Trommel Herausziehen



► Tragbare Anwendungen (3 Fassschneidwerkzeuge)

- Kleine Ausbesserungsarbeiten bei der Oberflächenvorbereitung
- Farbentfernung auf horizontalen und vertikalen Oberflächen

Stahlstern	Hartmetallstern	Hartmetallstrahl

GrindLazer™ HandHeld (tragbar) DC21 E - RC71 E



GrindLazer HandHeld DC21 E (tragbar)



GrindLazer HandHeld RC71 E (tragbar)

► Anwendungen & Materialien

Der GrindLazer Standard DC21 E und Standard RC71 E sind eine gute Wahl für kleine Oberflächenvorbereitungsarbeiten. Ihr robustes, kompaktes Design ermöglicht ein schnelles und einfaches Entfernen von Farben auf horizontalen und vertikalen Flächen. Verfügbar als Trommel- (DC21E) und Rotationsausführung (RC71E)

► Funktionen und Vorzüge

Langlebig unter den anspruchsvollsten Bedingungen

- Stahl- und sehr aufprallbeständige Kunststoffkonstruktion
- Bewährter Motor und Antrieb von Makita®

Komfort und Flexibilität

- Wendegriff für Rechts- und Linkshänder geeignet (nur DC21 E)

Wartungsfreie Ausführung

- Versiegelte Lager für längere Lebensdauer und einfache Handhabung

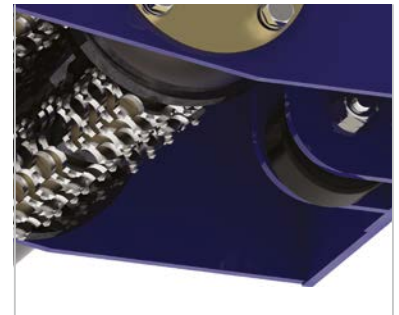
Vakuumschluss für die Entstaubung

- Ermöglicht den Anschluss eines LazerVac™ -Absaugsystems zur Reduzierung von Flugstaub

GrindLazer™ Standard DC87 G - Standard DC89 G



GrindLazer Standard DC87 G
GrindLazer Standard DC89 G (abgebildet)



Festes Rad



Optionaler Kantenbearbeitungssatz

► Anwendungen & Materialien

Die Betonfräsen GrindLazer Standard DC89 G (6,5 PS) and DC89 G (9,0 PS) sind großartige Optionen für kleinere Aufträge zur Entfernung von Verkehrsmarkierungen, zur Beseitigung von Stolperfallen und zur Vorbereitung einer Oberfläche vor dem Anbringen neuer Verkehrsmarkierungen.

► Funktionen und Vorzüge

Robuste Konstruktion für alle Einsatzbereiche

- Robuster Vollmetallrahmen für raue Baustellenbedingungen

Honda Power mit Cyclone™ Filter

- Von Anwendern bevorzugte Leistung und erwiesene Zuverlässigkeit
- Der Zyklonfilter schützt den Motor vor schädlichem Flugstaub

Zweifache Tiefensteuerung

- Mehrstufiger Hebel für schnelle Makro-Einstellungen
- Drehknopf für feine Mikro-Einstellungen

Weniger Vibrationen für angenehmes Arbeiten den ganzen Tag lang

- Komfortgriffe verringern die Vibrationen, die Sie über die Hände verspüren

Benutzerfreundlicher Betrieb

- Verstellbarer Lenker passt für alle Bediener
- Während des Betriebs leicht erreichbare Drosselsteuerung

Eingebaute Anwendungsvielfalt

- Drehgelenkrad für Kurvenanwendungen
- Feststehendes Rad zur Entfernung von geraden Fahrbahnmarkierungen

Wartungsfreie Ausführung

- Abgedichtete Hauptlager für längere Lebenszeit und einfacheren Gebrauch

Langlebige Kraftübertragung mit hohem Drehmoment

- Das Dreifach-Zahnriemen-Design sorgt für Langlebigkeit und verhindert kostenintensive Ausfallzeiten

Vakuumschluss für die Entstaubung

- Ermöglicht den Anschluss eines LazerVac™-Absaugsystems zur Reduzierung von Flugstaub

Doppelfunktionstachometer und Betriebsstundenzähler

- Verfolgung der Nutzungsdauer zu Wartungszwecken, um den Top-Zustand Ihrer Ausrüstung sicherzustellen
- Zeigt die Motor-U/min bei laufendem Betrieb an

GrindLazer™ Pro DC1013 G



POWERED by **HONDA**



GrindLazer Pro DC1013 G



Optionaler Kantenbearbeitungssatz



DialDown™ an GrindLazer™ Pro DC1013 G

► Anwendungen & Materialien

Der GrindLazer Pro DC1013 G ist eine leistungsstarke Lösung zur Markierungsentfernung, Nivellierung und Oberflächenvorbereitung.

► Funktionen und Vorzüge

Robuste Konstruktion für alle Einsatzbereiche

- Robuster Vollmetallrahmen für raue Baustellenbedingungen
- Präzisions-Vollstahlräder gewährleisten präzise Frässchnitte und eine lange Lebensdauer

No-Bounce Mittengewichtskonstruktion

- Das gesamte Gewicht liegt über dem Schneidwerkzeug, was zu einer besseren Steuerung und einem qualitativ besseren Schnitt führt

DialDown™ Tiefeneinstellung

- Problemloses Absenken auf die gewünschte Tiefe
- Mehrere Tiefeneinstellungen erlauben das leichte und schnelle Einstellen

Präzisions-Vollstahl-Radbaugruppen

- Solides Design für präzise Schnitte und lange Lebensdauer

Anti-Vibrations-Lenker für angenehmes Arbeiten den ganzen Tag lang

- Gepolstert zur Minimierung der Vibrationsübertragung
- Verstellbarer Lenker passt für alle Bediener

Wartungsfreie Ausführung

- Abgedichtete Hauptlager für längere Lebenszeit und einfacheren Gebrauch

Langlebige Kraftübertragung mit hohem Drehmoment

- Robuster breiter HTD*-Zahnriemen sorgt für Langlebigkeit und verhindert kostenintensive Ausfallzeiten

Vakuumschluss für die Entstaubung

- Ermöglicht den Anschluss eines LazerVac-Absaugsystems zur Reduzierung von Flugstaub

Doppelfunktionstachometer und Betriebsstundenzähler

- Verfolgung der Nutzungsdauer zu Wartungszwecken, um den Top-Zustand Ihrer Ausrüstung sicherzustellen
- Zeigt die Motor-U/min bei laufendem Betrieb an

* HTD - high-torque drive - drehmomentstarker Antrieb

GrindLazer™ Pro RC813 G - Pro RC813 G DCS



GrindLazer Pro RC813 G
GrindLazer Pro RC813 G DCS (abgebildet)



► Anwendungen & Materialien

Der GrindLazer Pro RC813 G (DCS) ist die ideale Wahl zur rillenfreien Entfernung von Linien. Der Rotationsfräser dieser Maschine schwebt über der Oberfläche, wodurch Straßenmarkierungen abgefräst werden, ohne Bearbeitungsspuren zu hinterlassen. Deshalb verdient dieses Gerät den Spitznamen „rillenloser Markierungsradierer“.

► Funktionen und Vorzüge

Radiergummi ohne Spuren

- Der Rotationschnitt entfernt Linien, ohne Rillen zu hinterlassen.
- Die unabhängige Einstellung von Neigung, Tiefe und Druck – für optimale Kontrolle und Abfräsen auf unterschiedlichsten Oberflächen, ohne Beschädigung

Honda Power mit Elektro-Starter

- Von Anwendern bevorzugte Leistung und erwiesene Zuverlässigkeit
- Das Elektrostart-System ermöglicht ein einfaches Starten - auch bei kaltem Wetter

Robuste Konstruktion für alle Einsatzbereiche

- Robuster Vollmetallrahmen für raue Baustellenbedingungen

Schnelle Entfernung des Fräswerkzeugs

- Kippchassis-Konstruktion für einen schnellen und werkzeuglosen Fräskopftausch

Wartungsfreie Ausführung

- Abgedichtete Hauptlager für längere Lebenszeit und einfacheren Gebrauch

Vakuumschluss für die Entstaubung

- Ermöglicht den Anschluss eines LazerVac-Absaugsystems zur Reduzierung von Flugstaub

► **DEPTH CONTROL SYSTEM** Umfasst alle Pro RC813 G PLUS-Funktionen Funktionen und Vorzüge

Optimale Steuerung und Flexibilität in der Anwendung

- Nullpunkt setzen, an dem die Fräse auf die Oberfläche trifft
- Zeigt auf dem LiveLook™-Display die „aktive Tiefe“ an
- Robustes Design hält der extremen Beanspruchung stand
 - Vollständig ummantelte elektronische Komponenten
 - Optimaler Schutz vor Vibrationen, Baustellen- und Witterungseinflüssen

Macht Messungen und Schätzungen überflüssig

- Schnelle und einfache Justierung der Schneidwerkzeugtiefe, angepasst an den ständig wechselnden Untergrund
- Eliminiert Schäden durch zu schnelles Absetzen des Schneidwerkzeugs

Raue Baustellenbedingungen

- Der robuste Linearmotor besteht auch in einer äußerst rauen Umgebung

GrindLazer™ HP DC89 G



GrindLazer HP DC89 G



► Anwendungen & Materialien

Der GrindLazer HP DC89 G bietet eine hohe Flächenleistung beim allgemeinen Entfernen von Fahrbahnmarkierungen. Durch das Vorderrad-Lenksystem EasyGlide™ ist dieses Gerät so manövrierfähig wie ein LineLazer und dank seiner robusten und innovativen Konstruktion können Sie sich auf seine lebenslange Leistung verlassen!

► Funktionen und Vorzüge

TriBelt™ Antriebssystem

- 3-fach Zahnriemen für optimale Kraftübertragung und maximale Belastung
- Keine kostspieligem Ausfallzeiten mehr

Drehbares Vorderrad Fat Track™

- Das bewährte vordere Lenkradsystem ermöglicht ein schnelles und einfaches Drehen
- Kurven besser manövrieren
- Nie wieder unnötig viel Kraft beim Arbeiten verschwenden

EasyGlide™-Vorderradföhrung

- Vorderrad-Lenksystem und die Doppelbereifung mit Luftreifen hinten machen dieses Gerät so leicht lenkbar wie einen LineLazer
- Pneumatische Luftbereifung sorgt für einen vibrationsarmen Betrieb

Vakuumschluss für die Entstaubung

- Ermöglicht den Anschluss eines LazerVac-Absaugsystems zur Reduzierung von Flugstaub

ProStart-System Extreme Duty

- Die Fliehkraftkupplung ermöglicht einen einfachen Start/Stopp des Schneidwerks und sorgt für sichereren Betrieb
- Einfacher Start bei kaltem Wetter durch Drehen des Zündschlüssels
- Sorgt für längere Lebensdauer des Riemens und verhindert beschädigte Ausrückstifte



Kompatibel mit LineDriver

GrindLazer™ HP DC1013 G - HP DC1013 G DCS



DialDown™ an GrindLazer HP DC1013 G



GrindLazer HP DC1013 G
GrindLazer HP DC1013 G DCS (abgebildet)

► Anwendungen & Materialien

Der GrindLazer HP DC1013 G (DCS) ist das Gerät der Wahl für das Entfernen von Linien auf Parkplätzen, an Straßenkreuzungen, für Inlay-Anwendungen sowie zum Glätten von Fußwegen. Fügen Sie das optionale LineDriver-System hinzu und erhalten Sie unvergleichliche Produktivität. Erhöhen Sie Ihr tägliches Pensum ohne ermüdendes Laufen.



► Funktionen und Vorzüge

DialDown™ Tiefensteuerungssystem

- Problemloses Absenken auf die gewünschte Tiefe
- Mehrere Tiefeneinstellungen erlauben das leichte und schnelle Einstellen

Anti-Vibrations-Technologie für angenehmes Arbeiten den ganzen Tag lang

- Bis zu 4-mal geringere Vibrationen als bei den Wettbewerbern
- Luftbereifung, komfortable Handgriffe und der LineLazer-Fahrgestellaufbau reduzieren Vibrationen und Ermüdung des Bedieners
- Komfortable Lenkergriffe für präzise Steuerung

Endgültige Entfernung mit der InstaCut™-Technologie

- Ermöglicht ein Anheben und Absenken der Frästrommel während der Fahrbewegung
- Bietet optimale Flexibilität bei Entfernungs- und Inlay-Arbeiten aller Art
- Werkzeugfreies System
- Ermöglicht ein „Schwimmen“ auf unebenen Oberflächen

Vakuumschluss für die Entstaubung

- Ermöglicht den Anschluss eines LazerVac-Absaugsystems zur Reduzierung von Flugstaub



Umfasst alle HP DC813 G PLUS-Funktionen

► Funktionen und Vorzüge

Optimale Steuerung und Flexibilität in der Anwendung

- Nullpunkt setzen, an dem die Fräse auf die Oberfläche trifft
- Auf dem LiveLook™-Display wird die „aktive Tiefe“ angezeigt - Robustes Design auch für extreme Beanspruchung
 - Vollständig ummantelte elektronische Komponenten
 - Optimaler Schutz vor Vibrationen, Baustellen- und Witterungseinflüssen

Macht Messungen und Schätzungen überflüssig

- Schnelle und einfache Justierung der Schneidwerkzeugtiefe, angepasst an den ständig wechselnden Untergrund
- Eliminiert Schäden durch zu schnelles Absetzen des Schneidwerkzeugs

Robuste Konstruktion für alle Einsatzbereiche

- Der robuste Linearmotor besteht auch in einer äußerst rauen Umgebung

Elektrostarter

- Das Elektrostart-System aller DCS-Geräte ermöglicht einfaches Starten auch bei kaltem Wetter

Umfassende Bedienersteuerung mit Fernbedienschalter

- Die Frästiefe steuern und gleichzeitig beide Hände am GrindLazer behalten

GrindLazer™ HP DC1021 G - HP DC1021 G DCS



GrindLazer HP DC1021 G DCS



GrindLazer HP DC1021 G

► Anwendungen & Materialien

Wenn anspruchsvolle Demarkierungsaufträge anstehen, dann ist der GrindLazer HP DC1021 G (DCS) die Betonfräse der ersten Wahl. Mit seiner Aufwärts- oder Rückwärts-Fräsrichtung können Sie alle Arten von Linien entfernen, die auf Parkplätzen oder Fahrbahnen zu finden sind, haben aber dennoch auch die Leistung für Inlay- und Nutfräsanwendungen. Gemeinsam mit dem LineDriver können Sie nun schneller und exakter arbeiten als je zuvor!



► Funktionen und Vorzüge

Elektrisches ProStart-System Extreme Duty

- Die Fliehkraftkupplung ermöglicht einen einfachen Start/Stop des Schneidwerks und sorgt für sichereren Betrieb
- Einfacher Start bei kaltem Wetter durch Drehen des Zündschlüssels
- Sorgt für längere Lebensdauer des Riemens und verhindert beschädigte Rückstöße

Endgültige Entfernung mit der InstaCut™-Technologie

- Ermöglicht ein Anheben und Absenken der Frästrommel während der Fahrbewegung
- Ermöglicht ein „Schweben“ auf unebenen Oberflächen
- Werkzeugfreies System

Eingebaute Anwendungsvielfalt

- Fat Track™, das drehbare Vorderrad macht das Wenden schnell und einfach
- EasyGlide™, das Vorderrad-Lenkensystem ermöglicht ein sichereres und einfacheres Manövrieren

Vakuumschluss für die Entstaubung

- Ermöglicht den Anschluss eines LazerVac-Absaugsystems zur Reduzierung von Flugstaub



Umfasst alle HP DC1021 G PLUS-Funktionen

► Funktionen und Vorzüge

Optimale Steuerung und Flexibilität in der Anwendung

- Nullpunkt setzen, an dem die Fräse auf die Oberfläche trifft
- Zeigt auf dem LiveLook™-Display die „aktive Tiefe“ an
- Robustes Design hält der extremen Beanspruchung stand
 - Vollständig ummantelte elektronische Komponenten
 - Optimaler Schutz vor Vibrationen, Baustellen- und Witterungseinflüssen

Macht Messungen und Schätzungen überflüssig

- Schnelle und einfache Justierung der Schneidwerkzeugtiefe, angepasst an den ständig wechselnden Untergrund
- Eliminieren Schäden durch zu schnelles Absetzen des Schneidwerkzeugs

Robuste Konstruktion für alle Einsatzbereiche

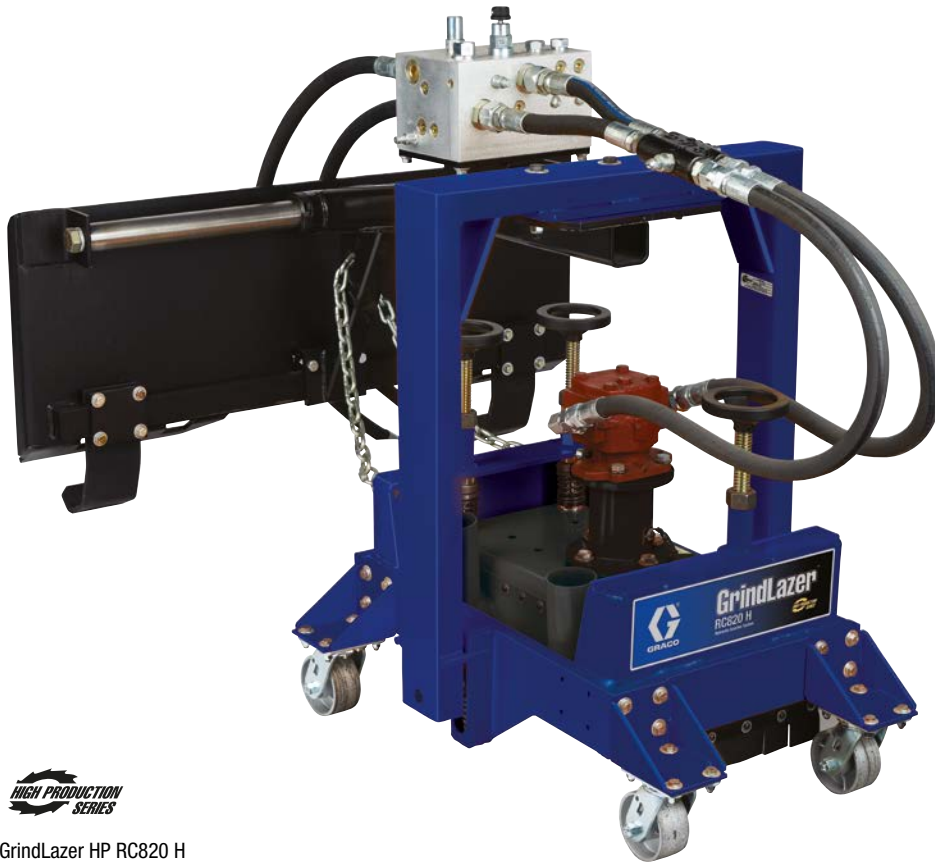
- Der robuste Linearmotor besteht auch in einer äußerst rauen Umgebung

Umfassende Bedienersteuerung mit Fernbedienschalter

- Die Frästiefe steuern und gleichzeitig beide Hände am GrindLazer behalten



GrindLazer™ HP RC820 H



GrindLazer HP RC820 H

► Anwendungen & Materialien

Die GrindLazer HP RC820 H Rotationsfräse wurde für hohe Leistung bei der Entfernung von Markierungen entwickelt, ohne dabei Rillen zu hinterlassen. Sie wurde für die Montage an Kompaktladern mit Hydrauliksystem mit niedrigem Durchfluss entwickelt und bedient sich verschiedener Baugruppen von Rotationsfräsern, um unterschiedliche Markierungen zu entfernen.

► Funktionen und Vorzüge

Linienfräsen ohne Rillen

- Der einzelne Rotationsfräskopf entfernt Linien, ohne Rillen zu hinterlassen
- Die unabhängige Einstellung von Neigung, Tiefe und Druck – für optimale Kontrolle und Abfräsen auf unterschiedlichsten Oberflächen, ohne Beschädigung

Mehrpunkt-Tiefenregelung

- Mehrpunkt-Tiefeneinstellung für genaue Tiefenregelung
- Durch Federaufhängung gleiten die Fräser über die Oberfläche

Hydrauliksystem mit niedrigem Durchfluss

- Standard-Schnellanschlüsse ermöglichen den einfachen Betrieb über die meisten Hydrauliksysteme mit niedrigem* Durchfluss

Robuste Konstruktion für alle Einsatzbereiche

- Robuster Vollmetallrahmen für raue Baustellenbedingungen

Universelles Bob-Tach® Anbaugerät

- Schnellbefestigung, werkzeuglose Anbringung über Rückplatte an den meisten Kompaktladern

Saugerluftanschluss für die Entstaubung

- Ermöglicht den Anschluss eines LazerVac-Absaugsystems zur Reduzierung von Schwebstaub

GrindLazer™ HP RC1640 H - HP RC1625 G



GrindLazer HP RC1640 H
GrindLazer HP RC1625 G (abgebildet)



► Anwendungen & Materialien

Die GrindLazer HP RC1640 H and HP RC1625 G Rotationsfräsen bieten die höchste Leistung beim Linienfräsen, ohne Rillen zu hinterlassen, und können für die Entfernung von Markierungen auf Beton- und Asphaltoberflächen verwendet werden. Diese Maschinen verwenden drei Schneidwerkzeugbaugruppen, die einen Streifen von bis zu 40 cm Breite bearbeiten können. Die RC1640 H wird über das Hydrauliksystem des Fahrzeugs mit hohem Durchfluss betrieben, während die RC1625 G von einem 25 PS Benzinmotor angetrieben wird.

► Funktionen und Vorzüge

Linienfräsen ohne Rillen

- Drei Fräserbaugruppen entfernen Linien, ohne Rillen zu hinterlassen
- Die unabhängige Einstellung von Neigung, Tiefe und Druck – für optimale Kontrolle und Abfräsen auf unterschiedlichsten Oberflächen, ohne Beschädigung

Mehrpunkt-Tiefenregelung

- Mehrpunkt-Tiefeneinstellung für genaue Tiefenregelung
- Durch Federaufhängung gleiten die Fräser über die Oberfläche

Unterschiedliche Antriebsmöglichkeiten

- Standard-Schnellanschlüsse ermöglichen den einfachen Betrieb über die meisten Hydrauliksysteme mit hohem* Durchfluss (HP RC1640 H)
- Der Kohler® Benzinantrieb mit Elektrostart-System sorgt mit bewährter Zuverlässigkeit für ausgezeichnete Leistung und ermöglicht ein einfaches Starten per Knopfdruck, auch bei kaltem Wetter (HP RC1625 G)

Robuste Konstruktion für alle Einsatzbereiche

- Robuster Vollmetallrahmen für raue Baustellenbedingungen

Universelles Bob-Tach® Anbaugerät

- Schnellbefestigung, werkzeuglose Anbringung über Rückplatte an den meisten Kompaktladern

Saugerluftanschluss für die Entstaubung

- Ermöglicht den Anschluss eines LazerVac-Absaugsystems zur Reduzierung von Schwebstaub

GrindLazer™ HP DC1520 E DCS - HP DC1538 G DCS



GrindLazer HP DC1520 E DCS
GrindLazer HP DC1538 G DCS (abgebildet)



GrindLazer HP DC1520 E DCS

► Anwendungen & Materialien

Die robusten Trommelfräsen der Serie DC15 DCS mit Eigenantrieb sind für die anspruchsvollsten Abtrags- und Oberflächenvorbereitungsarbeiten ausgelegt. Sie sind in der Lage, einen bis zu 40 cm breiten Streifen zu entfernen und verfügen über die elektronische DCS-Tiefeneinstellung von Graco, mit der Bediener die Frästiefe schnell und präzise einstellen können, ohne anhalten zu müssen.

► Funktionen und Vorzüge

Komplettlösung (Do-it-All)

- Einstellbar für Oberflächenausgleich, Rillenerstellung, Inlay-Anwendungen und Aufreißen
- Bearbeitung eines Streifens bis 40 cm Breite

Selbstfahrend

- Der Hydrostatikantrieb mit variabler Geschwindigkeit ermöglicht dem Benutzer, die Geschwindigkeit für jede Anwendung einzustellen

Unterschiedliche Antriebsmöglichkeiten

- 20 PS 380V 50 Hz für Anwendungen, bei denen Abgase nicht erlaubt sind oder besser vermieden werden (HP DC1520 E DCS)
- 38-PS-Kohler-Benzinmotor mit Elektrostarter, ermöglicht einfaches Starten auch bei kalter Witterung (HP DC1538 G DCS)

Robustes wartungsfreies Design für Baustellenbedingungen

- Robuster Vollmetallrahmen und stabiler Linearmotor halten den rauen Baustellenbedingungen stand
- Komfortgriffe verringern die Vibrationen, die Sie über die Hände verspüren
- Abgedichtete Hauptlager für längere Lebensdauer und einfache Handhabung

Saugerluftanschluss für die Entstaubung

- Ermöglicht den Anschluss eines LazerVac-Absaugsystems zur Reduzierung von Schwebstaub

Optimale Steuerung und Flexibilität in der Anwendung

- Nullpunkt setzen, an dem die Fräse auf die Oberfläche trifft
- Zeigt auf dem LiveLook™-Display die „aktive Tiefe“ an
- Robustes Design hält der extremen Beanspruchung stand
 - Vollständig abgedichtete elektronische Komponenten
 - Optimaler Schutz vor Vibrationen, Baustellen- und Witterungseinflüssen

Umfassende Bedienersteuerung mit Fernbedienschalte

- Die Frästiefe steuern und gleichzeitig beide Hände am GrindLazer behalten

Macht Messungen und Schätzungen überflüssig

- Schnelle und einfache Justierung der Schneidwerkzeugtiefe, angepasst an den ständig wechselnden Untergrund
- Eliminiert Schäden durch zu schnelles Absetzen des Schneidwerkzeugs

Doppelfunktionstachometer und Betriebsstundenzähler

- Verfolgung der Nutzungsdauer zu Wartungszwecken, um den Top-Zustand Ihrer Ausrüstung sicherzustellen
- Zeigt die Motor-U/min bei laufendem Betrieb an

Spezifikationen

GERÄTE

GrindLazer Standard DC21 E

GrindLazer Standard RC71 E

GrindLazer Standard DC87 G

SPEZIFIKATIONEN				
Teilenummer (nur das Gerät)	25N391	25N392	25M842	
Teilenummer (nur das Gerät) mit DCS	-	-	-	
Schneidwerkzeug Typ	Trommel	Rotierend	Trommel	
Max. Arbeitsbreite	5 cm (2")	17,5 cm (7")	20 cm (8")	
Durchmesser Trommel	10 cm (4")	-	12,5 cm (5")	
Motor - cm ³ (PS)	230V Makita	230V Makita	Honda 200 (6,5)	
Motorstartsystem	-	-	Anreißstarter	
Drehzahl-/Stundenzähler	-	-	✓	
Max. Schneidleistung (handgeführt) - m ² /h (sq ft/hr)	10 m ² /hr (100 ft ² /hr)	10 m ² /hr (100 ft ² /hr)	30 m ² /hr (300 ft ² /hr)	
Max. Fräsleistung (LineDriver/Kompaktlader)	-	-	-	
Gewicht - kg	5,4 (12)	6,8 (15)	57 (125)	
FUNKTIONEN				
Saugluftanschluss	✓	✓	✓	
Luftfilter	-	-	Cyclone™	
Wasseranschluss zur Staubunterdrückung	-	-	Optional	
Kompatibel mit LineDriver/Kompaktlader	-	-	Nein	

Spezifikationen

GERÄTE

GrindLazer HP DC89 G

GrindLazer HP DC1013 G

GrindLazer HP DC1021 G

SPEZIFIKATIONEN				
Teilenummer (nur das Gerät)	25M992	25M993	25M994	
Teilenummer (nur das Gerät) mit DCS	-	25N658	25N659	
Schneidwerkzeug Typ	Trommel	Trommel	Trommel, Rückwärtsschnitt	
Max. Arbeitsbreite	20 cm (8")	25 cm (10")	25 cm (10")	
Durchmesser Trommel	17,5 cm (7")	17,5 cm (7")	17,5 cm (7")	
Motor - cm ³ (PS)	Honda 270 (9)	Honda 390 (13)	Vanguard 630 (21)	
Motorstartsystem	ProStart	ProStart (25M993) Elektrostarter(25N658)	Elektrostarter	
Drehzahl-/Stundenzähler	✓	✓	✓	
Max. Schneidleistung (handgeführt) - m ² /h (sq ft/hr)	55 m ² /hr (600 ft ² /hr)	75 m ² /hr (800 ft ² /hr)	-	
Max. Fräsleistung (LineDriver/Kompaktlader)	120 m ² /hr (1300 ft ² /hr)	160 m ² /hr (1700 ft ² /hr)	195 m ² /hr (2100 ft ² /hr)	
Gewicht - kg	136 (300)	141 (310) (25M993) 161 (355) (25N658)	165 (365) (25M994) 175 (385) (25N659)	
FUNKTIONEN				
Saugluftanschluss	✓	✓	✓	
Luftfilter	Cyclone™	Cyclone™	Donaldson® Heavy-duty	
Wasseranschluss zur Staubunterdrückung	Optional	Optional	Optional	
Kompatibel mit LineDriver/Kompaktlader	LineDriver optional	LineDriver optional	LineDriver erforderlich	

	GrindLazer Standard DC89 G	GrindLazer Pro DC1013 G	GrindLazer Pro RC813 G
--	----------------------------	-------------------------	------------------------

	25M843	25M846	25M847
	-	-	25N669
	Trommel	Trommel	Rotierend
	20 cm (8")	25 cm (10")	20 cm (8")
	12,5 cm (5")	17,5 cm (7")	-
	Honda 270 (9)	Honda 390 (13)	Honda 390 Vertical (13)
	Anreißstarter	Anreißstarter	Elektrostarter
	✓	✓	✓
	40 m²/hr (400 ft²/hr)	65 m²/hr (700 ft²/hr)	75 m²/hr (800 ft²/hr)
	-	-	-
	68 (150)	114 (250)	204 (450) (25M847) 216 (475) (25N669)
	✓	✓	✓
	Cyclone™	Cyclone™	Standard
	Optional	Optional	Nein
	Nein	Nein	Nein

	GrindLazer HP RC820 H	GrindLazer HP RC1640 H GrindLazer HP RC1625 G	GrindLazer HP DC1520 E DCS	GrindLazer HP DC1538 G DCS
--	-----------------------	--	----------------------------	----------------------------

	25P471	25P472 (H) / 25P473 (G)	-	-
	-	-	25R103 (Standard-Geschwindigkeit) 25P783 (Hohe Drehzahl)	25R100 (Standard-Geschwindigkeit) 25P474 (Hohe Drehzahl)
	Rotierend	Rotierend	Trommel	Trommel
	20 cm (8")	40,5 cm (16")	40,5 cm (16")	40,5 cm (16")
	-	-	25 cm (10")	25 cm (10")
	Hydraulisch - niedriger Durchfluss (20)	Hydraulisch - hoher Durchfluss (40) (25P472) Kohler (25) (25P473)	380V (20)	Kohler (38)
	-	Elektrostarter (25P473)	-	Elektrostarter
	✓	✓	✓	✓
	-	-	325 m²/hr (3500 ft²/hr)	325 m²/hr (3500 ft²/hr)
	220 m²/hr (2400 ft²/hr)	220 m²/hr (2400 ft²/hr)	-	-
	336 (740)	426 (940)	413 (910)	329 (725)
	✓	✓	✓	✓
	-	Standard (25P473)	-	Heavy-duty
	No	No	Optional	Optional
	Bob-Tach® Kompaktladeranschluss	Bob-Tach® Kompaktladeranschluss	No	No

GrindLazer™ Zubehörteile



VERWENDET AN: GrindLazer Standard DC21 E

Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.



SCHNEIDWERKZEUG TYP	PROFIL	INDIVIDUELL SCHNEIDWERKZEUG	KOMPLETT MONTIERTES FASS	TROMMEL-UMBAUSATZ	SCHNEID BREITE	FRÄSER	DISTANZ-RINGE	BOLZEN
HARTMETALLSCHLEDEL	TROMMEL SCHNEIDWERKZEUG							
	-	19A009	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M891	25M892	2"/5 cm	48	6	6
	Mittel	-	25M889	25M890	2"/5 cm	36	42	6
	Grob	-	25N060	25N065	2"/5 cm	30	60	6
STAHLSTERN	TROMMEL SCHNEIDWERKZEUG							
	-	19A063	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M909	25M910	2"/5 cm	90	0	6
	Mittel	-	25M905	25N066	2"/5 cm	54TTROMM	60	6
HARTMETALLSTERN	TROMMEL SCHNEIDWERKZEUG							
	-	19A005	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M903	25M904	2"/5 cm	54	0	6
	Mittel	-	25M901	25M902	2"/5 cm	42	36	6

VERWENDET AN: GrindLazer Standard RC71 E

Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.



SCHNEIDWERKZEUG TYP	PROFIL	INDIVIDUELL SCHNEIDWERKZEUG	KOMPLETT MONTIERTES FASS	TROMMEL-UMBAUSATZ	SCHNEID BREITE	FRÄSER	DISTANZ-RINGE	BOLZEN
HARTMETALLSCHLEDEL	ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUG							
	-	19A009	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M915	25M916	7"/17,5 cm	42	36	6
	Mittel	-	25M911	25N068	7"/17,5 cm	28	7	7
STAHLSTERN	ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUG							
	-	19A063	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M919	25M920	7"/17,5 cm	21	21	7
	Mittel	-	25M917	25M918	7"/17,5 cm	56	7	7
HARTMETALLSTERN	ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUG							
	-	19A005	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M931	25M932	7"/17,5 cm	28	35	7
	Mittel	-	25M929	25M930	7"/17,5 cm	21	28	7







GrindLazer™ Zubehörteile



VERWENDET AN: GrindLazer Standard DC87 G - GrindLazer Standard DC89 G

Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.



SCHNEID- WERKZEUG TYP	PROFIL	INDIVIDUELL SCHNEID- WERKZEUG	KOMPLETT MONTIERTES FASS	TROMMEL- UMBAU- SATZ	SCHNEID BREITE	FRÄSER	DISTANZ- RINGE	BOLZEN
DRAHTBÜRSTE	TROMMEL SCHNEIDWERKZEUG							
	Fein	25M950*		-	8"/20,5 cm	16	-	-
STAHLSTERN	FASSFÖRMIGE SCHNEIDWERKZEUGE							
	-	19A064	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N069	25N127	8"/20,5 cm	208	12	4
	Fein	-	25N070	25N128	5"/12,5 cm	140	96	4
	Mittel	-	25N071	25N129	8"/20,5 cm	128	108	4
	Mittel	-	25N072	25N130	5"/12,5 cm	80	168	4
STAHLTRÄGER	TROMMEL SCHNEIDWERKZEUG							
	-	19A062	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M946	25N135	8"/20,5 cm	208	4	4
	Fein	-	25N077	25N136	5"/12,5 cm	152	88	4
	Mittel	-	25N078	25N137	8"/20,5 cm	128	112	4
	Mittel	-	25N079	25N138	5"/12,5 cm	80	168	4
HARTMETALLSCHLEGEL 6PT	TROMMEL SCHNEIDWERKZEUG							
	-	19A016	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N091	25N151	8"/20,5 cm	112	4	4
	Fein	-	25N092	25N152	5"/12,5 cm	76	92	4
	Mittelflüssig	-	25M936	25N153	8"/20,5 cm	76	88	4
	Mittel	-	25N093	25N154	5"/12,5 cm	52	148	4
	Grob	-	25N094	25N155	8"/20,5 cm	64	120	4
	Grob	-	25N095	25N156	5"/12,5 cm	40	176	4
FLACHES HARTMETALL	TROMMEL SCHNEIDWERKZEUG							
	-	19A017	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N098	25N159	8"/20,5 cm	112	8	4
	Fein	-	25N099	25N160	5"/12,5 cm	72	104	4
	Mittel	-	25M938	25N161	8"/20,5 cm	76	88	4
	Mittel	-	25N100	25N162	5"/12,5 cm	52	152	4
	Grob	-	25N107	25N163	8"/20,5 cm	68	112	4
	Grob	-	25N108	25N164	5"/12,5 cm	44	168	4
	FRÄSE MIT HARTMETALLDÜSE	TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE						
	-	19A039	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N112	25N167	8"/20,5 cm	28	36	4
	Fein	-	25N113	25N168	5"/12,5 cm	20	104	4
	Mittelflüssig	-	25N114	25N169	8"/20,5 cm	24	68	4
	Mittel	-	25N115	25N170	5"/12,5 cm	16	140	4
	Grob	-	25M940	25N171	8"/20,5 cm	20	104	4
	Grob	-	25N116	25N172	5"/12,5 cm	12	172	4
VOLLHARTMETALL-FRÄSE	TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE							
	-	19A038	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N119	25N175	8"/20,5 cm	40	88	4
	Fein	-	25N121	25N176	5"/12,5 cm	28	140	4
	Mittelflüssig	-	25N122	25N177	8"/20,5 cm	36	104	4
	Mittel	-	25N123	25N178	5"/12,5 cm	24	152	4
	Grob	-	25N124	25N179	8"/20,5 cm	32	124	4
	Grob	-	25N125	25N180	5"/12,5 cm	20	174	4

* Drahtbürstenschneidwerkzeuge werden direkt auf die bestehende Maschinenachse montiert.





GrindLazer™ Zubehörteile



VERWENDET AN: GrindLazer Pro DC1013 G - GrindLazer HP DC89 G - GrindLazer HP DC1013 G (DCS) - GrindLazer HP DC1021 G (DCS)

Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.



SCHNEID- WERKZEUG TYP	PROFIL	INDIVIDUELL SCHNEID- WERKZEUG	KOMPLETT MONTIERTES FASS	TROMMEL- UMBAU- SATZ	SCHNEID BREITE	FRÄSER	DISTANZ- RINGE	BOLZEN
DRAHTBÜRSTE	TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE							
	Fein	19A001*	-	-	10"/25,5 cm	18	-	-
STAHLSTERN	TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE							
	-	19A061	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M960	25N258	10"/25,5 cm	330	0	6
	Fein	-	25N183	25N259	8"/20,5 cm	252	102	6
	Fein	-	25N184	25N260	6"/15,25 cm	180	192	6
	Mittel	-	25N185	25N261	10"/25,5 cm	198	162	6
	Mittel	-	25N186	25N262	8"/20,5 cm	156	216	6
	Mittel	-	25N187	25N263	6"/15,25 cm	120	264	6
STAHLTRÄGER	TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE							
	-	19A058	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M962	25N270	10"/25,5 cm	330	12	6
	Fein	-	25N194	25N271	8"/20,5 cm	264	90	6
	Fein	-	25N195	25N272	6"/15,25 cm	198	174	6
	Mittel	-	25N196	25N273	10"/25,5 cm	192	168	6
	Mittel	-	25N197	25N274	8"/20,5 cm	156	216	6
	Mittel	-	25N198	25N275	6"/15,25 cm	120	264	6
HARTMETALLSCHLEGEL 8PT	TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE							
	-	19A013	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N205	25N282	10"/25,5 cm	216	12	6
	Fein	-	25N206	25N283	8"/20,5 cm	168	102	6
	Fein	-	25N207	25N284	6"/15,25 cm	120	192	6
	Mittelflüssig	-	25N208	25N285	10"/25,5 cm	150	133	6
	Mittel	-	25N209	25N286	8"/20,5 cm	126	186	6
	Mittelflüssig	-	25N210	25N287	6"/15,25 cm	96	234	6
	Grob	-	25M952	25N288	10"/25,5 cm	120	198	6
	Grob	-	25N211	25N289	8"/20,5 cm	96	234	6
	Grob	-	25N212	25N290	6"/15,25 cm	66	288	6
FLACHES HARTMETALL	TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE							
	-	19A014	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N216	25N294	10"/25,5 cm	216	12	6
	Fein	-	25N217	25N295	8"/20,5 cm	168	102	6
	Fein	-	25N218	25N296	6"/15,25 cm	120	186	6
	Mittel	-	25M954	25N297	10"/25,5 cm	144	144	6
	Mittel	-	25N219	25N298	8"/20,5 cm	120	192	6
	Mittelflüssig	-	25N220	25N299	6"/15,25 cm	96	234	6
	Grob	-	25N221	25N300	10"/25,5 cm	108	210	6
	Grob	-	25N222	25N301	8"/20,5 cm	90	246	6
	Grob	-	25N223	25N302	6"/15,25 cm	66	294	6

* Drahtbürstenschneidwerkzeuge werden direkt auf die bestehende Maschinenachse montiert.




GrindLazer™ Zubehörteile



VERWENDET AN: GrindLazer Pro DC1013 G - GrindLazer HP DC89 G - GrindLazer HP DC1013 G (DCS) - GrindLazer HP DC1021 G (DCS)

Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.



SCHNEIDWERKZEUG TYP	PROFIL	INDIVIDUELL SCHNEID- WERKZEUG	KOMPLETT MONTIERTES FASS	TROMMEL- UMBAU- SATZ	SCHNEID BREITE	FRÄSER	DISTANZ- RINGE	BOLZEN
FRÄSE MIT HARTMETALLSCHNEIDE	TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE							
	-	19A034	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N227	25N306	10"/25,5 cm	42	132	6
	Fein	-	25N228	25N307	8"/20,5 cm	36	174	6
	Fein	-	25N229	25N308	6"/15,25 cm	30	216	6
	Mittelflüssig	-	25N230	25N309	10"/25,5 cm	36	174	6
	Mittel	-	25N231	25N310	8"/20,5 cm	30	210	6
	Mittelflüssig	-	25N232	25N311	6"/15,25 cm	24	252	6
	Grob	-	25M956	25N312	10"/25,5 cm	30	210	6
	Grob	-	25N233	25N313	8"/20,5 cm	24	252	6
Grob	-	25N234	25N314	6"/15,25 cm	18	294	6	
VOLLHARTMETALL-FRÄSE	TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE							
	-	19A040	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N238	25N318	10"/25,5 cm	42	156	6
	Fein	-	25N239	25N319	8"/20,5 cm	36	192	6
	Fein	-	25N241	25N320	6"/15,25 cm	30	228	6
	Mittel	-	25N242	25N321	10"/25,5 cm	36	192	6
	Mittel	-	25N243	25N322	8"/20,5 cm	30	228	6
	Mittel	-	25N244	25N323	6"/15,25 cm	24	264	6
	Grob	-	25M958	25N324	10"/25,5 cm	30	228	6
	Grob	-	25N245	25N325	8"/20,5 cm	24	264	6
Grob	-	25N246	25N326	6"/15,25 cm	18	300	6	
HARTMETALLZAHN-PICKZANGE	TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE							
	-	19A080	-	-	-	1	-	-
	Grob	-	25M964	-	10"/25,5 cm	32	-	-

GrindLazer™ Zubehörteile



VERWENDET AN: GrindLazer Pro DC1013 G - GrindLazer HP DC89 G - GrindLazer HP DC1013 G (DCS) - GrindLazer HP DC1021 G (DCS)



Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.



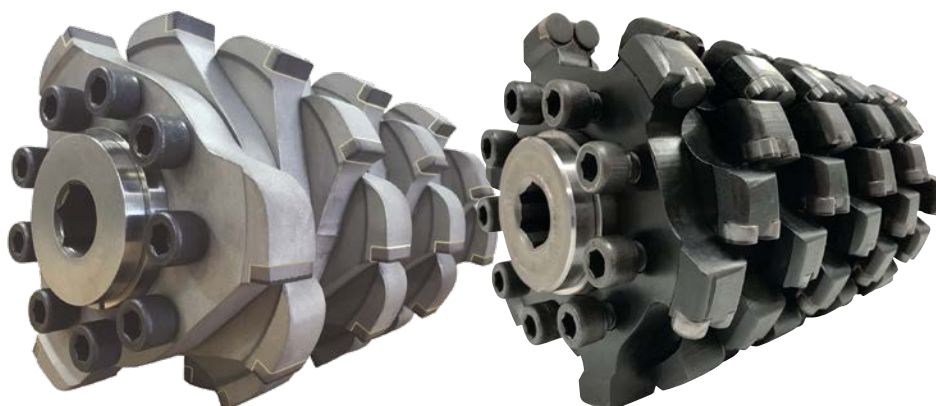
SCHNEID- WERKZEUG TYP	BESCHREIBUNG	SCHNEID BREITE	ANZ. KLINGEN	#DISTANZ- SCHEIBEN 1/8"	#DISTANZ- SCHEIBEN 1/8"	#QUADRA- TISCH SCHEMA	#ENDPLATTEN	#DORNE
DIAMANTKLINGE	FASSFÖRMIGE DIAMANT-SCHNEIDWERKZEUGE							
24D583	DIAMANTTROMMELBAUGRUPPE, 10" FEINER FRÄSSCHNITT	10 in / 25,5 cm	38	39	2	2	1	1
24B965	DIAMANTTROMMELBAUGRUPPE, 5" FEINER FRÄSSCHNITT	5 in / 12,5 cm	19	21	21	2	1	1
24E289	INDIVIDUELLE FRÄSWERKZEUGE	0,25 in / 0,65 cm	1	-	-	-	-	-
16A258	DIAMANT-DISTANZPLATTE, 1/8"	-	-	1	-	-	-	-
16A257	DIAMANT-DISTANZPLATTE, 1/4"	-	-	-	1	-	-	-
123252	VIERKANTSCHLÜSSEL	-	-	-	-	1	-	-
16A259	GEWINDE-ENDPLATTE	-	-	-	-	-	1	-
24D982	DIAMANT-BASISSCHNEIDKOPF	-	0	0	0	2	1	1

VERWENDET AN: GrindLazer Pro DC1013 G - GrindLazer HP DC89 G - GrindLazer HP DC1013 G (DCS) - GrindLazer HP DC1021 G (DCS)

Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.

SCHNEIDWERKZEUG TYP			BESCHREIBUNG	SCHNEID BREITE	#INNEN- PLATTEN	#AUSSEN PLATTEN	#HALTE- #DORNE	#HALTE- RINGE	#DRUCK- RINGE	#DISTANZ- STÜCK	#SCHRAUBEN
PCD FLACH	PCD RUND	PCD NANO-ROUND	FASSFÖRMIGE DIAMANT-SCHNEIDWERKZEUGE								
											
25R940	25R942	25R988	PCD TROMMEL 10" SCHNITTBREITE	10 in / 25,5 cm	12	1	1	4	0	0	9
25R941	25R944	25R989	PCD TROMMEL 5" SCHNITTBREITE	5 in / 12,5 cm	6	0	1	4	1	6	9
25R935	25R937	25R986	PCD SCHNEIDPLATTE - INNEN	-	1	-	-	-	-	-	-
25R936	25R938	25R987	PCD SCHNEIDPLATTE - AUSSEN	-	-	1	-	-	-	-	-
17X360	17X360	17X360	PCD DORN	-	-	-	1	-	-	-	-
17X361	17X361	17X361	PCD HALTERING	-	-	-	-	1	-	-	-
17X363	17X363	17X363	PCD DRUCKRING	-	-	-	-	-	1	-	-
17X364	17X364	17X364	PCD DISTANZPLATTE	-	-	-	-	-	-	1	-
17X379	17X379	17X379	SCHRAUBE, 1/2-13 SECHSKANT	-	-	-	-	-	-	-	1

* Weitere Informationen zu den Schneidwerkzeugen finden Sie auf Seite 31.













GrindLazer™ Zubehörteile



VERWENDET AN: GrindLazer Pro RC813 G (DCS)

Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.



SCHNEIDWERKZEUG TYP	PROFIL	NUR SCHNEIDWERKZEUGE (KOMPLETTER SATZ)	BAUGRUPPE SCHNEIDWERKZEUG	SCHNEID BREITE
DRAHTBÜRSTE	ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUG			
	Fein	25N330	25N333	8"/20,5 cm
				
HARTMETALLSTIFT 72	ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUG			
	Fein	19A089	25N365	8"/20,5 cm
				
HARTMETALLSTIFT 48	ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUG			
	Mittelflüssig	19A088	25N364	8"/20,5 cm
				
HARTMETALLSTIFT 24	ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUG			
	Grob	19A087	25N363	8"/20,5 cm
				
HARTMETALL-PICKZANGE	ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUG			
	Fein	25N332	25N335	8"/20,5 cm
	7 montiert + 7 lose 			

GrindLazer™ Zubehörteile


VERWENDET AN: GrindLazer HP DC1520 E DCS - GrindLazer HP DC1538 G DCS (LOW-SPEED PULLEY ONLY)

Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.



Zur Gewährleistung einer langen Lebensdauer verwendet Graco für seine Hartmetall-Schlägeltrommeln hochwertiges Wolframkarbid. Sie eignen sich hervorragend zum Entfernen von Farb- und Epoxidmarkierungen, zum Glätten von Oberflächen und zur Beseitigung von Stolperstellen.

SCHNEID- WERKZEUG TYP	BESCHREIBUNG	TROMMEL- UMBAUSATZ	FRÄSBREITE	#SCHNEID- WERKZEUGE	#DISTANZ- STÜCKE	#BOLZEN	#ENDPLATTEN
HARTMETALL- SCHLEGEL 8PT	TROMMEL-SCHNEIDWERKZEUG						
25B386	HARTMETALLSCHLÄGEL-TROMMEL-BAUGRUPPE, 15" FRÄSSCHNITT, FEIN	19B404	38 cm/15 Zoll	210	5	5	2
25B387	HARTMETALLSCHLÄGEL-TROMMEL-BAUGRUPPE, 15" FRÄSSCHNITT, MITTEL	19B405	38 cm/15 Zoll	155	120	5	2
25B388	HARTMETALLSCHLÄGEL-TROMMEL-BAUGRUPPE, 15" FRÄSSCHNITT, GROB	19B406	38 cm/15 Zoll	120	200	5	2
19A027	INDIVIDUELLES FRÄSWERKZEUG	-	0,8 cm/0,32 Zoll	1	-	-	-
19B433	DISTANZSTÜCK	-	-	-	1	-	-
19B432	STANGE	-	-	-	-	1	-
19B434	ENDPLATTE	-	-	-	-	-	1
19B431	BASISSCHNEIDKOPF (INKL. DORN UND BEFESTIGUNGSTEILE)	-	-	0	0	5	2

VERWENDET AN: GrindLazer HP DC1520 E DCS - GrindLazer HP DC1538 G DCS (HIGH-SPEED PULLEY ONLY)

See Repair manual for additional Cutter Stacking Recommendations.

Diamanttrommeln von Graco eignen sich hervorragend zum Schaben, Fräsen von Rillen und zum Ausführen von Inlays für Fahrbahnmarkierungsbänder und Thermoplastik. Sie sind mit Klingen für Asphalt- oder Betonanwendungen erhältlich und können so eingestellt werden, dass sie eine Vielzahl verschiedener Rillensmuster liefern.

SCHNEIDWERKZEUG TYP	BESCHREIBUNG	FRÄSBREITE	#KLINGEN	#DISTANZ- STÜCKE 1/10"	#DISTANZ- STÜCKE 1/8"	#DISTANZ- STÜCKE 1/2"	#END- PLATTEN	#DORN	
DIAMANT- KLINGE FÜR ASPHALT	DIAMANT- KLINGE FÜR BETON	DIAMANTTROMMEL-SCHNEIDWERKZEUG							
25B382	25B383	DIAMANTTROMMEL-BAUGRUPPE, 15" SCHNITTBREITE, KEINE DISTANZSTÜCKE	38 cm/15 Zoll	58	0	59	2	1	1
25B384	25B385	DIAMANTTROMMEL-BAUGRUPPE, 15" SCHNITTBREITE, 1/8" DISTANZ	38 cm/15 Zoll	43	42	44	2	1	1
19A106	19A107	INDIVIDUELLES FRÄSWERKZEUG	0,65 cm/0,25 Zoll	1	-	-	-	-	-
19B428	19B428	DIAMANT-DISTANZPLATTE, 1/10"	-	-	1	-	-	-	-
19B430	19B430	DIAMANT-DISTANZPLATTE, 1/8"	-	-	-	1	-	-	-
19B429	19B429	DIAMANT-DISTANZPLATTE, 1/2"	-	-	-	-	1	-	-
19B460	19B460	GEWINDE-ENDPLATTE	-	-	-	-	-	1	-
19B427	19B427	DIAMANT-BASISSCHNEIDKOPF	-	0	0	0	0	1	1

GrindLazer™ Zubehörteile



VERWENDET AN: GrindLazer HP DC1520 E DCS - GrindLazer HP DC1538 G DCS (HIGH-SPEED PULLEY ONLY)

Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.



Die PCD-Trommeln von Graco revolutionieren die Oberflächenvorbereitung durch den Einsatz der selbstschärfenden polykristallinen Diamant-Technologie zum schonenden Abschaben der Oberfläche. Diese Schneidwerkzeuge halten bis zu 30x länger als herkömmliche Hartmetallschlägel und schneiden bis zu 4x schneller als Diamantklingen, so dass Sie die Arbeit schneller erledigen und produktiver arbeiten können.

- PCD Flat: Hinterlässt ein flaches Profil, zum Abschaben und Entfernen von Beschichtungen
- PCD Round: Hinterlässt tiefere Rillen als Nano-Round. Ideal für die Entfernung hartnäckiger und dickerer Beschichtungen
- PCD Nano-Round: Hinterlässt feine Rillen für eine bessere Haftung der Beschichtung. Ideal für Farbe, Thermoplastik und Epoxid

SCHNEIDWERKZEUG TYP			BESCHREIBUNG	FRÄSBREITE	#SCHNEID- PLATTEN	#DISTANZ- PLATTEN	#DORNE	#END- PLATTEN	#SCHRAU- BEN
PCD FLAT	PCD ROUND	PCD NANO-ROUND	DIAMANTTROMMEL-SCHNEIDWERKZEUG						
25B379	25B380	25B381	PCD TROMMEL 16" SCHNITTBREITE	40,5 cm/16 Zoll	22	0	1	2	20
19Y796	19Y797	19Y798	PCD SCHNEIDPLATTE	2,45 cm/0,97 Zoll	1	-	-	-	-
19B462	19B462	19B462	PCD DISTANZPLATTE	-	-	1	-	-	-
19Y793	19Y793	19Y793	PCD DORN	-	-	-	1	-	-
19Y794	19Y794	19Y794	PCD ENDPLATTE	-	-	-	-	1	-
120202	120202	120202	SCHRAUBE, 7/16-14 SECHSKANT	-	-	-	-	-	1

Größere PCD-Fräser bieten eine größere Oberfläche für die Verklebung und eine verbesserte Haltbarkeit bei schwierigen Anwendungen



Die einzigartige automatische Arretierfunktion richtet jeden PCD-Fräser so aus, dass ein einheitliches Oberflächenprofil entsteht

Die selbstschärfende Klinge behält ihr Profil über die gesamte Nutzungsdauer der Fräse bei

PCD Flat



PCD Nano-Round



PCD Round



GrindLazer™ Zubehörteile

	ARTIKEL NUMMER	BESCHREIBUNG
HANDHELD SERIES (TRAGBARE GERÄTEBAUREIHE) TROMMELBAUTEILE	17W425	DISTANZSTÜCK TRAGBARE TROMMEL(1 STÜCK)
	19A416	WELLE - TRAGBARE TROMMEL
	19A417	WELLE TRAGBARE TROMMEL
	17W879	LEERE TROMMEL (UMFASST SPINDEL, WELLEN, ENDPLATTEN UND BEFESTIGUNGEN)
	19A414	DISTANZSTÜCK - TRAGBAR ROTATION
	17W888	WELLE - TRAGBAR ROTATION
	17W889	BLANKE ROTATIONSPLATTE (UMFASST NUR SPINDEL)
	TROMMELBAUTEILE STANDARD-SERIE	17W218
17X056		WELLE TROMMEL STANDARD
17X058		ENDPLATTE TROMMEL STANDARD
17X054		LEERE TROMMEL STANDARD(UMFASST SPINDEL, WELLEN, ENDPLATTEN UND BEFESTIGUNGEN)
25N367		SATZ ZUR FEUCHTEN STAUBUNTERDRÜCKUNG
25M933		SCHLEIFSATZ
PRO/HP TROMMELKOMPONENTEN		19A415
	17W991	WELLE PRO/HO TROMMEL
	17W983	ENDPLATTE PRO/HP TROMMEL
	17W989	LEERE TROMMEL (UMFASST SPINDEL, WELLEN, ENDPLATTEN UND BEFESTIGUNGEN)
	17W324	BLANKE ROTATIONSPLATTE (FÜR HARTMETALLSTIFTE)
	25N368	SATZ ZUR FEUCHTEN STAUBUNTERDRÜCKUNG (GRINDLAZER PRO)
	25N367	SATZ ZUR FEUCHTEN STAUBUNTERDRÜCKUNG (GRINDLAZER HP)
	24D984	LINIENZEIGER 60 CM (GRINDLAZER HP DC89 G/1013 G (DCS)/DC1021 G (DCS))
	25N951	SCHLEIFSATZ (GRINDLAZER PRO DC1013 G)
	245321	ANHÄNGERKUPPLUNG-UMBAUSATZ (GRINDLAZER HP DC89 G/1013 G (DCS)/DC1021 G (DCS)) (EINSCHLIESSLICH KUGEL 116913 UND UNTERLEGSCHIBE 110947)

* Gilt nicht für Diamant-/PCD-Trommeln, die GrindLazer-Geräte HP DC1520 E DCS und HP DC1538 G DCS.

Mit GrindLazer™ - LineDriver verwendete Geräte

Spezifikationen

LINEDRIVER*

LineDriver 160

LineDriver HD 200

SPEZIFIKATIONEN	LineDriver 160	LineDriver HD 200
Teilenummer	262004	262005
Motor - cm ³ (PS)	Honda 160 (5,5)	Honda 200 (6,5)
Motorstartsystem	Ziehen per Hand	ProStart
Kraftstoffassungsvermögen - Liter (Gallonen)	3,6 (0,95)	3,6 (0,95)
Gewicht - kg	120 (266)	125 (277)

*Alle LineDriver-Geräte können auf dem LineLazer, ThermoLazer und dem HP GrindLazer verwendet werden



Mit GrindLazer™ - LazerVac™ Vacuums verwendete Geräte

Spezifikationen

VACUUMS



LazerVac 330

LazerVac 550



SPEZIFIKATIONEN		
Teilenummer	26B003 (EU) 26B004 (IT) 26B005 (CH) 26B006 (DK)	25M860
Luftleistung - Luft Watt	1665	2045
Luftstrom - l/Sek.(cfm)	175 (375)	140 (300)
Vakuumdruck	186,8 mmHg (100") Wasser	280,2 mmHg (150") Wasser
Fassungsvermögen	75 Liter (20 Gallonen)	20 Meter langer Sack
Motor - cm³ (PS)	230V elektrisch (3,0)	Honda® 390 (13)
ZUSAMMENSETZUNG		
Filter	17X185	17X238 + 17X247
Staubstreck	17X695	17W295
Schlauch	17X156	17X156 + 17X704

Zubehörteile für diese Geräte finden Sie auf Seite 29.

► Funktionen und Vorzüge

Filtration

- Entfernt Quarzstaub und schafft eine sicherere Umgebung

Automatische Filterreinigung

- Separater Motor treibt Doppelblatt an, das den Schmutz während der Arbeit aus dem Filter klopft und somit Verstopfungen verhindert

Werkzeuglose Filterausführung

- Ermöglicht schnellen Filterwechsel im Einsatz

LonWorks-Sacksystem

- Kontinuierliche Staubrückhaltung bedeutet geringere Exposition gegenüber Quarzstaub
- Größeres Fassungsvermögen für längere Laufzeit, weniger Ausfallzeiten

Mit LazerVac™ - Cyclone-Abscheider verwendete Geräte

Spezifikationen

CYCLONE ABSCHIEDER

Cyclone 20 Separator*

Cyclone 32 Separator**

Cyclone LP Separator***



SPEZIFIKATIONEN			
Teilenummer	25M861	25M862	25R090
Fassungsvermögen	75 Liter (20 Gallonen)	120 Liter (32 Gallonen)	20 Meter langer Sack
ZUSAMMENSETZUNG			
Staubsaack	17X695	17X695	17W295
Schlauch	17X693	17X693	17X693

* Für die Verwendung mit LazerVac 330 empfohlen

** Für die Verwendung mit LazerVac 550 empfohlen

*** Für die Verwendung mit LazerVac-Saugern empfohlen

Einen der Cyclone-Abscheider von Graco in die Leitung des LazerVac einbauen, der die „größeren Schmutzpartikel“ sammelt, bevor diese den Vakuumfilter erreichen. So wird die Zeit bis zum nächsten Filterwechsel enorm verlängert.

► Funktionen und Vorzüge

Geringere Filterverstopfung

- Das Cyclone-Design entfernt große Schmutzpartikel, bevor diese zum Vakuumfilter gelangen. So verlängert sich die Nutzungsdauer
- Wartungsfreie Ausführung - einfach den Kanister leeren, sobald dieser voll ist

Längere Laufzeiten

- Wählen Sie zwischen einem Fass mit großem Fassungsvermögen oder Säcken zur Sammlung - abhängig vom Auftrag

Robuste Konstruktion für alle Einsatzbereiche

- Robuste Vollmetallkonstruktion für raue Baustellenbedingungen

► LazerVac - Cyclone Zubehörteile

ARTIKEL NUMMER	BESCHREIBUNG
17X185	FILTER (1 STK., LAZERVAC 330)
17X238	FILTERSÄCKE (7 STK., LAZERVAC 550)
17X247	SEKUNDÄRFILTER (2 STK., LAZERVAC 550)
17X695	STAUBSÄCKE (20 STK., LAZERVAC 330/CYCLONE 20)
17W295	LONGOPAC-SACK (20 M, LAZERVAC 550/CYCLONE LP)
17X216	STAUBSÄCKE (20 STK., CYCLONE 32)
17X156	STANDARD-VAKUUMSCHLAUCH (9 METER)
17X704	HOCHTEMPERATUR-VAKUUMSCHLAUCH (9 METER)
17X693	ABSCHIEDER/VAKUUM-ANSCHLUSSSCHLAUCH (1,5 METER)
17W154	ABSCHIEDER/VAKUUM-ANSCHLUSSSCHLAUCH (1,5 METER)



ÜBER GRACO

Graco wurde 1926 gegründet und ist einer der weltweit führenden Anbieter von Systemen und Komponenten zur Flüssigkeitsförderung. Graco-Produkte übernehmen die Förderung, Messung, Steuerung, Dosierung und Auftragung vieler flüssiger und viskoser Materialien, die im Bereich der Fahrzeugschmierung sowie in kommerziellen und industriellen Anwendungen eingesetzt werden.

Der Erfolg des Unternehmens begründet sich durch die bedingungslose Verpflichtung zu technischer Exzellenz, herausragender Fertigungsqualität und konkurrenzlosem Kundendienst. In enger Zusammenarbeit mit spezialisierten Händlern bietet Graco Systeme, Produkte und Technologien an, die weltweit als Qualitätsmaßstab für zahlreiche Flüssigkeitsförderlösungen gelten. Gracos Angebot umfasst Geräte für die Spritzlackierung, den Auftrag von Schutzbeschichtungen, Farbzirkulation, Schmierung und den Auftrag von Dicht- und Klebmitteln sowie Hochleistungsgeräte für die Durchführung von Aufträgen im Baugewerbe. Durch seine kontinuierlichen Investitionen in das Management und die Steuerung von Flüssigkeiten wird Graco auch in Zukunft innovative Lösungen für einen diversifizierten Weltmarkt anbieten können.

NIEDERLASSUNGEN VON GRACO

POSTANSCHRIFT

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441,
USA
Tel.: +1 612-623-6000
Fax: +1 612-623-6777

NORD-, MITTEL- UND SÜDAMERIKA

MINNESOTA
Weltweite Unternehmenszentrale
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413, USA

EUROPA

BELGIEN
Europäisches Vertriebszentrum
Graco Distribution BV
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen
Belgien
Tel.: +32 89 770 700
Fax: +32 89 770 777

ASIEN-PAZIFIK-RAUM

AUSTRALIEN

Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australien
Tel.: +61 3 9468 8500
Fax: +61 3 9468 8599

CHINA

Graco Fluid Equipment
(Shanghai) Co.,Ltd
Building 7, No. 1-2,
Wenshui Road 299
Jing'an District
Shanghai 200436
Volksrepublik China
Tel: 86 512 6260 5711
Fax: 86 21 6495 0077

INDIEN

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
Indien 122001
Tel.: +91 124 435 4208
Fax: +91 124 435 4001

JAPAN

Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japan 2240025
Tel.: +81 45 593 7300
Fax: +81 45 593 7301

KOREA

Graco Korea Inc.
38, Samsung 1-ro 1-gil
Hwaseong-si, Gyeonggi-do, 18449
Republik Korea
Tel.: +82 31 8015 0961
Fax: +82 31 613 9801

Alle Informationen und Illustrationen in dieser Broschüre basieren auf den letzten Produktinformationen, die bei Drucklegung verfügbar waren. Graco behält sich das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen.

Graco ist ISO-9001-zertifiziert.



Europa

+32 89 770 700
FAX: +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM